

デイグロ蛍光顔料

NXシリーズ

(高濃度タイプ)

デイグロNXシリーズはブロー成形に優れ、成形時のブローピン並びに金型の汚染を大幅に改良し、高濃度及びマスターバッチ中に多量の顔料充填が可能です。

品名・色調

NX-13	ロケッド・レッド
NX-14	ファイヤー・オレンジ
NX-15	ブレイズ・オレンジ
NX-17	サターン・イエロー
NX-21	コロナ・マゼンタ

*濃い蛍光グリーンはサターン・イエロー-1%にフクロ・グリーン0.03%程の調色を行ってください。

化学組成及び分散特性

NXシリーズは熱可塑性ポリアミド樹脂をベースに蛍光染料を固着溶解したものです。プラスチック樹脂との混合の際、最低190℃の加工温度で完全溶解します。

添加剤

金属イオンは蛍光着色製品の変退色の原因となります。NXシリーズを使用する際、亜鉛、マグネシウム、カルシウム、鉄などの金属イオンを含む添加剤は色彩に影響を与える場合があります。

金属を含む添加剤を使用せざるを得ない場合はNXシリーズの色調の安定性を事前に御確認下さい。

色彩濃度

NXシリーズはマスターバッチ中に40~50%の顔料の充填が可能です。又、高濃度の蛍光顔料なので多量の酸化チタンを配合する事により、蛍光感をより引き出せます。(チタン配合量例 顔料1%に対しTiO₂、0.2%)

物理特性

最低加工温度	190℃
耐熱性	245℃
融点	135℃~155℃
比重	1.20
粒子サイズ	20-60ミクロン

樹脂適用等

NXシリーズはポリエチレンブロー成形、フィルム着色用に開発されたものです。又、他のプラスチック樹脂や異なる成形過程において使用可能ですが、事前に試験して頂く事をお勧め致します。

金型汚染

NXシリーズは、ダイグロ社の従来の蛍光顔料と比較して加工時の金型汚染が低減に成功致しました。しかしながら、顔料の組成上熱を持った金属に付着しやすい物性ですので、コンパウンド・成型時での事前試験をして頂く事を強くお勧め致します。

適用樹脂一覧

ポリエチレン	○	ポリアミド (ナイロン)	△
ポリプロピレン	△	ポリカーボネイト	△
ポリステレン	○	アクリル	△
ABS	△	硬質PVC	△
アイオノマー	△	ウレタン	△

(○使用可 △使用に際しては事前に御確認下さい)